



**pavan  
zanetti**

# HDL 50L

Conjunto de moldagem plástica por sopra  
**Sopradoras para  
Termoplásticos**

Extrusão por  
acumulação

Alguns itens mostrados nessa foto são opcionais.



## Força, Produtividade e Economia

Artigos soprados até  
50/100 litros para:

- Indústria Química
- Indústria Alimentícia
- Auto partes
- Peças técnicas
- Brinquedos em geral
- Lubrificantes
- Agro químicos

**pavan  
zanetti**

Conjunto de moldagem  
plástica por sopra

## Sopradoras para Termoplásticos

Extrusão por  
acumulação



A Pavan Zanetti reuniu na HDL 50L sofisticados componentes e recursos tecnológicos atuais, visando atender as necessidades de produção da indústria termoplástica moderna.

É uma máquina robusta, com design avançado, que pode ser utilizada, principalmente, para a produção de containers e peças técnicas de difícil fabricação.

Foi projetada para ser uma máquina ágil, versátil e de alta produtividade. Seus comandos são simples e de fácil operação.

Tudo isso combinado a um completo sistema de segurança, proporciona ao operador um rápido acesso e melhor manuseabilidade resultando um alto desempenho.

## Eficiência e tecnologia para frascos de até 100 litros



## Apresenta-se em duas versões:

### 1. Básica

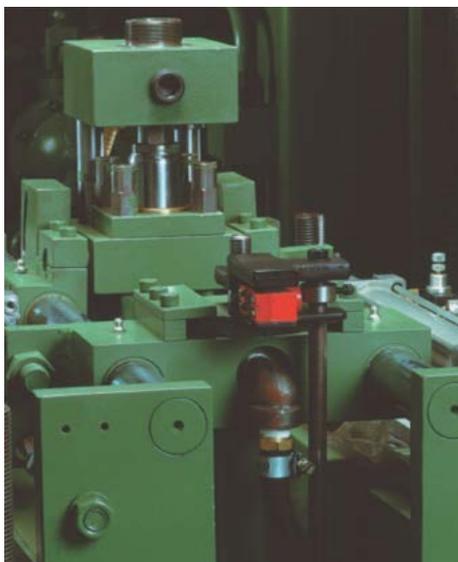
- Funções simplificadas;
- Retirada manual das peças sopradas;
- Grade de proteção ao operador para o trabalho semi-automático;
- Ideal para peças que exigem manuseio, como a colocação de alças no molde e outros complementos postivos.

### 2. Automática (Opcional)

- Ideal para a produção de peças seriadas que não necessitem de manuseio durante o ciclo de fabricação;
- Retirada automática de peças sopradas através de pinças;
- Sistema de sopro com alargador de parison, calibrador de gargalo com duplo estágio e desrosqueador para containers com rosca interna;
- Sopro com agulha em ângulo;
- Possibilidade para dupla agulha de sopro;
- Comando para abertura e fechamento de gavetas no molde (Hidráulicas ou pneumáticas);
- Sopro auxiliar pelo centro do cabeçote acumulador.
- Opção de retirada por pinças automáticas verticais

## Características Gerais

- Capacidade para sopro de peças até 100 litros de volume e peso total com rebarbas de 9 Kg de polietileno.
- Comando de seqüência de funções através de um controlador lógico programável (CLP) com interface homem-máquina com tela de visualização gráfica;
- Extrusão através de cilindro e rosca em aço especial, com tratamento de nitretação à gás que proporciona grande dureza superficial aumentando a vida útil.
- Aquecimento geral da sopradora através de resistências elétricas comandadas pelo controlador lógico programável (CLP)
- Estabilização da temperatura de extrusão no cilindro através de ventiladores de alta vazão.
- Regulagem da altura da extrusora com motorização.
- Programador de espessura de parison digital com 400 pontos controlado pelo CLP;
- Sistema hidráulico para amortecimento nos fins de curso de abertura e fechamento das placas porta-moldes para diminuição do tempo de fechamento e redução do ciclo de operação da sopradora.
- Pré fechamento das placas porta-moldes para diminuição do tempo de fechamento e redução do ciclo de operação da sopradora
- **Opcional:** Extrusora auxiliar para embalagens com visor de nível em PEAD
- **Extrusora:** opcionalmente pode ser acionada por um motor de corrente contínua.
- Atende a norma NR-12.



Sistema de sopro com alargador de mangueira



Cabeçote

Extrusora		50L	HDL 50/100L
Diâmetro da rosca	mm	90	100
Comprimento efetivo da rosca	L/D	24	24
Capacidade de aquecimento	KW	21,6	25
Motor de acionamento	KW(CV)	(55) 75	(92) 125
Zonas de aquecimento do cilindro	-	05	05
Rotação da rosca	RPM	20-64	20-64
Capacidade de plastificação	PE Kg/h*	220	300

\*Para Polietileno de alta densidade (PEAD)

Cabeçote Acumulador			
Capacidade	cm³	6700	12000
Zonas de aquecimento	-	04	04
Diâmetro máximo/mínimo trafilado	mm	210/70	365/100
Capacidade de aquecimento	Kw	13,9	26,3
Peso do parison ejetado	PE Kg	5	9

Unidade de Moldagem			
Força de travamento	Ton (KN)	30 (294)	45 (441)
Capacidade de sopro	L	50	100
Dimensões de molde (axbxc) c/ alargador de parison e extrator automático	mm	700 x 750 x 500	700 x 1000 x 500
Dimensões de molde (axbxc) c/ alargador de parison e sem extrator	mm	700 x 900 x 500	700 x 1150 x 500
Dimensões do molde (axbxc) sem alargado e sem extrator	mm	700 x 1200 x 500	700 x 1500 x 500

**Observação:** Dimensões acima do molde sem gavetas

Abertura máxima entre placas (d)	mm	1130	1280
Abertura mínima entre placas (e)	mm	480	480
Dimensões das placas (gxf)	mm	1325 x 900	1500 x 900

Unidade Hidráulica			
Motor elétrico de acionamento	KW (CV)	37(50)	37(50)
Volume do tanque hidráulico	L	400	400
Pressão de trabalho do acumulador e unidade de moldagem (máx.)	bar	140	140
Volume do servo tanque (opcional)	L	75	75

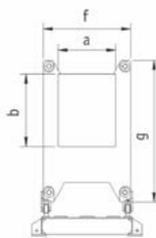
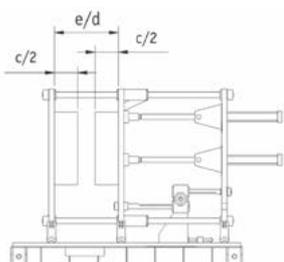
Energias Requeridas			
Pressão do ar	bar	6   10	6   10
Ar necessário	m³/h	30   60	30   60
Água necessária	m³/h	4	4
Água gelada necessária à 10°C e 6 bar	Kcal/h	44000	75

Conexões Elétricas			
Potência dos motores	KW (CV)	94 (125)	131,4 (175)
Potência de aquecimento	KW	35,5	51,3
Potência total	KW	129,5	182,7
Média do consumo	KW	65	92

Espaço Ocupado			
Largura	mm	3800	3800
Comprimento	mm	4900	5400
Altura	mm	3700	4000
Peso aproximado	Kg	12000	16000

Especificações e características sujeitas a alterações sem prévio aviso.

\*Projeto, desenvolvimento, manufatura, e instalação para máquinas sopradoras e injetoras.



**pavan  
zanetti**



Liderança  
em Atenção  
ao Cliente



Rodovia Anhanguera, altura do km 125  
(acesso principal de Americana)  
Av. Angelina Pascote, 4.405 – bairro São Vito,  
CEP: 13.478-830 – Americana - SP  
PABX: 55 19 3475.8500  
Vendas de máquinas: 55 19 3475.8505  
Email: vendas@pavanzanetti.com.br  
www.pavanzanetti.com.br  
Solicite a visita de representantes na sua região