



SÉRIE HDL

Modelos HDL 2L / HDL 3.5L / HDL 5L

Sopradoras para Termoplásticos

Extrusão contínua



**Força,
Produtividade,
Economia e
Alta Tecnologia
para a Indústria
Termoplástica**



Conjunto de moldagem
plástica por sopro

Sopradoras para Termoplásticos

Extrusão contínua



Série HDL

As máquinas da série HDL produzem qualquer tipo de artigo soprado com capacidade de até 5 litros, em termoplásticos como polietilenos de alta e baixa densidade, polipropilenos e PVC. São de fácil regulagem, robustas e apresentam baixo custo por unidade produzida.

Estão disponíveis nos modelos HDL 2L, HDL 3.5L, HDL 5L e modelos especiais sob encomenda.


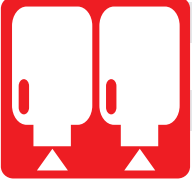
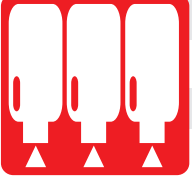
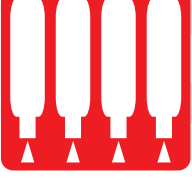
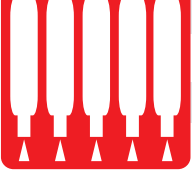
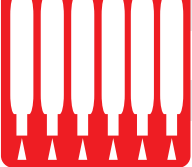
As máquinas da série HDL são tradicionais no mercado nacional com mais de mil unidades produzidas desde 1966, quando a Pavan Zanetti iniciou suas atividades.

Toda essa experiência, aliada a um ótimo atendimento em assistência técnica, garante uma vantagem decisiva dessa série sobre a concorrência.

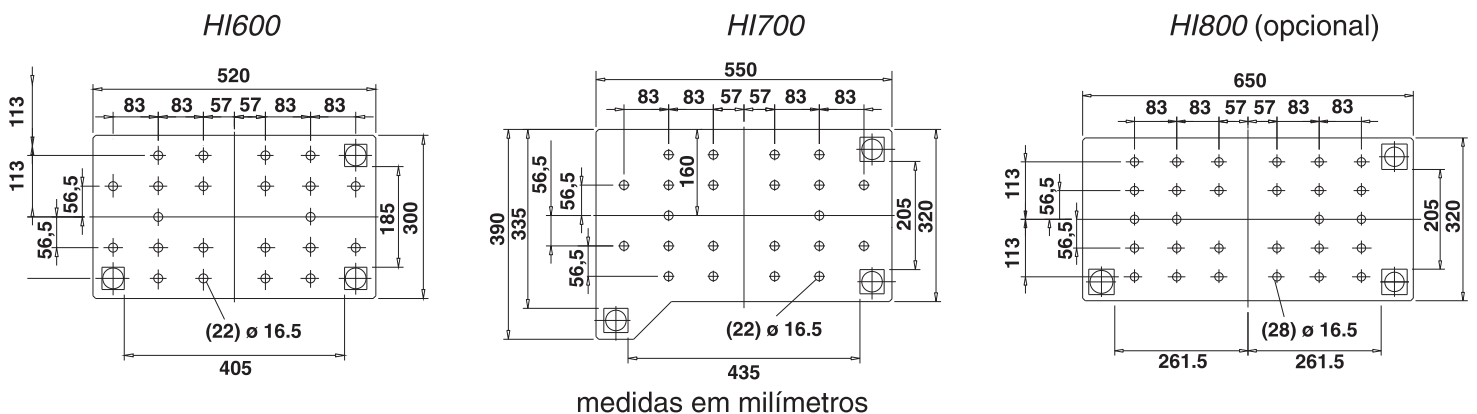
As máquinas HDL trabalham com sistema de sopro por baixo ou sopro lateral com cabeça perdida e ainda permitem a incorporação opcional de MANIPULADOR para a retirada dos artigos soprados sem interferência do operador. Tudo isso, somado à tecnologia de microprocessadores de última geração, torna a série HDL uma excelente opção para a indústria de transformação termoplástica

*Produção estimada para Polietileno de alta densidade (PEAD) com índice de fluidez de aproximadamente 0,23 g/10 min medida com carga de 2,16 kg/190°C (E) norma ASTM D 1238

Possibilidades de Produção

		HDL 2L	HDL 3.5L	HDL 5L		
	CABEÇOTE SIMPLES					
	Volume máximo de sopro	L	2	3,8	5	
	Diâmetro máximo do produto	mm	210	210	210	
	CABEÇOTE DUPLO					
	Volume máximo de sopro	L	1,5	2	2	3,8
	Distância entre centros	mm	150	150	150	200
	Diâmetro máximo do produto	mm	130	130	130	180
	CABEÇOTE TRIPLO					
	Volume máximo de sopro	L	0,75	1	1,5	2
	Distância entre centros	mm	130	130	130	150
	Diâmetro máximo do produto	mm	110	110	110	130
	CABEÇOTE QUÁDRUPLO					
	Volume máximo de sopro	L	-	0,75	0,75	1,5
	Distância entre centros	mm	-	90	90	100
	Diâmetro máximo do produto	mm	-	80	80	90
	CABEÇOTE QUÍNTUPLO					
	Volume máximo de sopro	L	-	-	0,5	
	Distância entre centros	mm	-	-	90	
	Diâmetro máximo do produto	mm	-	-	80	
	CABEÇOTE SEXTUPLO					
	Volume máximo de sopro	L	-	-	0,5	
	Distância entre centros	mm	-	-	90	
	Diâmetro máximo do produto	mm	-	-	80	

Dimensões gerais das placas porta-moldes



Especificações Técnicas

Extrusora		HDL 2L	HDL 3.5L	HDL 5L
Diâmetro da rosca	mm	40	50	60
Comprimento efetivo da rosca	mm	960	1200	1440
Rotação da rosca	rpm	90	90	90
Capacidade de plastificação	Kg/h	25*	50*	80*
Motor de acionamento	CV / KW	7,5 / 5,5	12,5 / 9,2	20 / 15
Potência de Aquecimento	KW	16	20	25
Zonas de aquecimento	-	4	4	4

Unidade Hidráulica

Volume do tanque	L	180	180	180
Pressão máxima de trabalho	Kg/cm ²	140	140	140
Motor elétrico de acionamento	CV / KW	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5	7,5 / 5,5

Energia Requerida

Pressão do ar	Kg/cm ²	8	8	8
Ar necessário	L/min	300	400	500
Água necessária	m ³ /h	0,7	1,5	2
Refrigeração do molde mínimo	Kcal/h	5.000	8.000	12.000

Conexões Elétricas

Potência dos motores	KW	11	14,7	20,5
Potência de aquecimento	KW	16	20	25
Potência total	KW	27	34,7	45,5
Média do consumo	KW/h	16	20	27

Espaço Ocupado

Comprimento	mm	3.000	3.000	3.000
Largura	mm	1.820	1.820	1.820
Altura	mm	2.350	2.400	2.450

Unidade de Moldagem

		HI 600	HI 700	HI 700
Capacidade de sopro	cm ³	2.000	3.500	5.000
Ciclos em vazio	min-1	12	8	8
Força de fechamento a 140 bar	Ton (KN)	4,4 / 43	7,5 / 73,5	7,5 / 73,5
Abertura máxima entre placas	mm	540	540	540
Abertura mínima entre placas	mm	140	140	140
Curso de abertura	mm	400	400	400
Largura máxima do molde	mm	396	426	426
Espessura mínima do molde	mm	145	145	145
Altura máxima do molde	mm	350	370	370



Liderança em Atenção ao Cliente

Garantia da melhor Assistência Técnica do Mercado



Rodovia Anhanguera, altura do km 125
(acesso principal de Americana)
Av. Angelina Pascote, 4.405 – bairro São Vito,
CEP: 13.478-830 – Americana - SP
PABX: 55 19 3475.8500 - SAC: 55 19 3475.8504
Vendas de máquinas: 55 19 3475.8505 - 3475.8510
Email: vendasinjetoras@pavanzanetti.com.br
www.pavanzanetti.com.br
Solicite a visita de representantes na sua região