



**pavan  
zanetti**

# BMT 10.0 D/H

Sistema de  
soplado plástico

## Sopladoras automáticas para termoplásticos

Extrusión continua



Algunos artículos que aparecen en esta foto son opcionales.

## Fuerza, Productividad y Economía

Artículos soplados de hasta  
10 litros para:

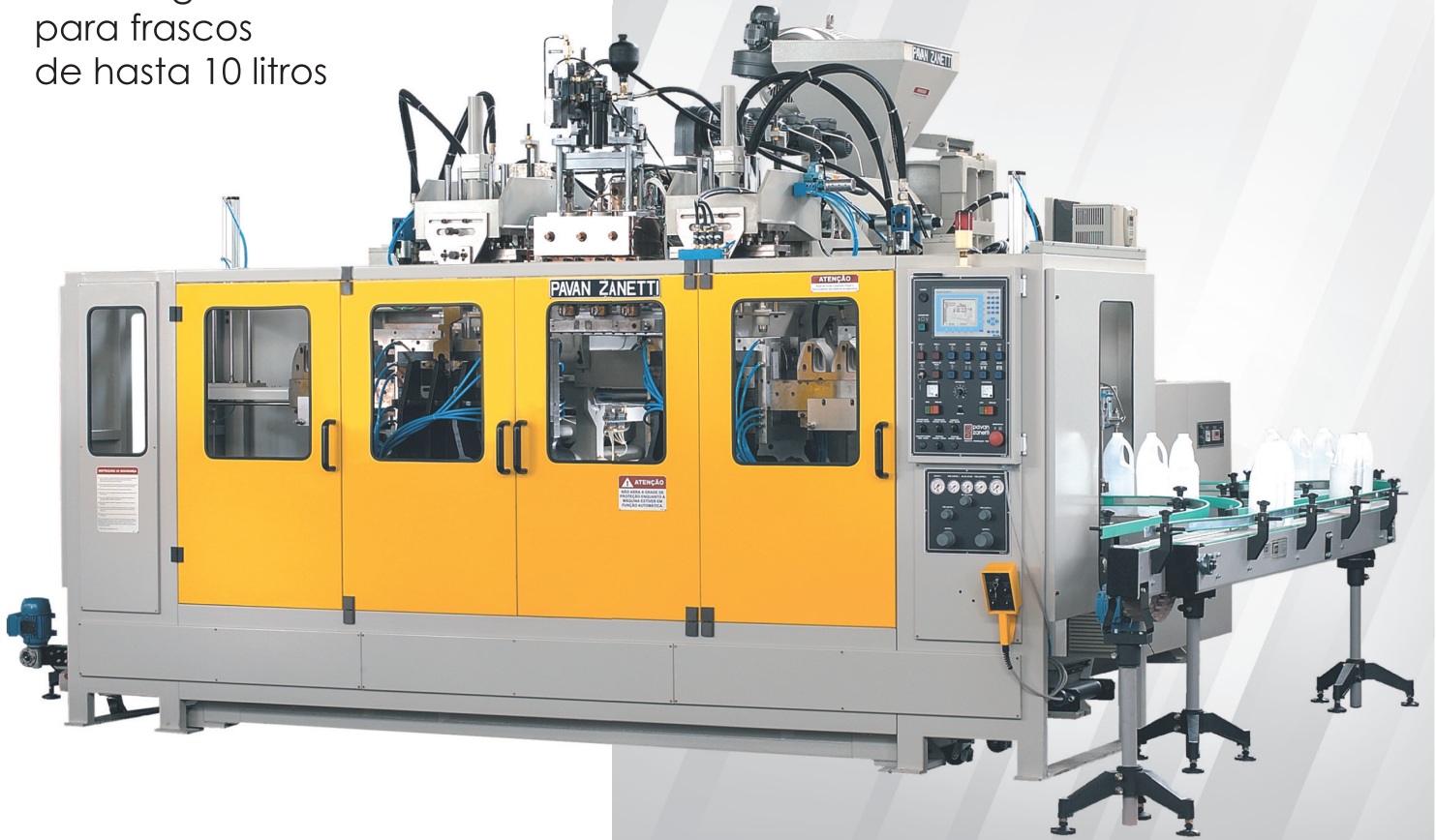
- Industria Química
- Industria Alimenticia
- Higiene y Limpieza
- Cosméticos
- Farmacéuticos
- Lubricantes
- Agroquímicos
- Automóviles y piezas para automóviles
- Textiles y Vestuario

 **pavan  
zanetti**

## Sopladoras automáticas para termoplásticos

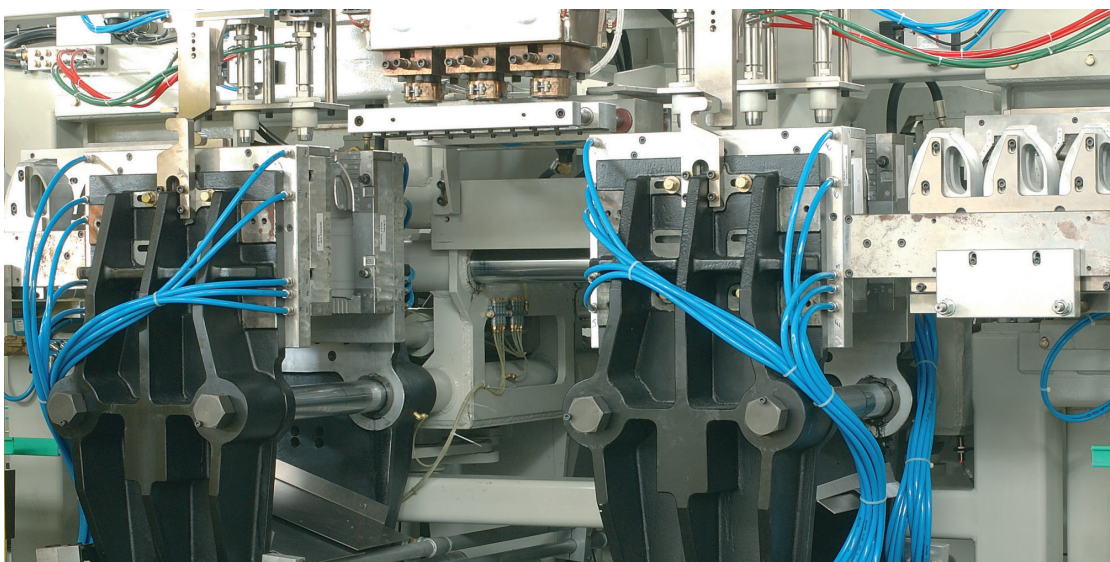
Extrusión continua

Eficiencia y  
tecnología  
para frascos  
de hasta 10 litros



Algunos artículos que aparecen en esta foto son opcionales.

**Pavan Zanetti está en constante evolución para ofrecer al mercado lo que hay de más moderno y eficiente en máquinas para la transformación de plásticos**



- Más cavidades por molde.
- Bombas dobles para alta presión en el cierre.
- Hasta el 30% de ahorro de energía.
- Hidráulica con sistema regenerativo para mayor velocidad.
- Velocidad de cierre controlada por válvula proporcional para soldadura perfecta.
- Alta productividad.

## Características generales (opcionales)

- Dos estaciones de soplado que permiten mayor producción por unidad de energía consumida.
- Salidas laterales de productos soplados con posibilidad de desbaste automático (opcional).
- Permite la instalación de periféricos opcionales como estación de post-enfriamiento, cintas reunión de frascos, cortadores de cabeza perdida, testadores de estanqueidad y cintas para recogida y reaprovechamiento de desbastes.
- Cuadro eléctrico de comando incorporado a la estructura de la máquina reduciendo el espacio útil ocupado.
- Comando por controlador lógico programable (CLP) con pantalla de visualización gráfica, con selección de funciones, tiempos, carreras y temperaturas con P.I.D incorporadas.
- Memorización de parámetros hasta 15 moldes.
- Amortiguadores regulables en los finales de carreras del cierre, avance y retroceso del carro porta-moldes y cojinete de soplado.
- Programadores de espesura de pared opcionales con hasta 64 puntos de programación digital y memorización de los programas (Opcionales con 100 puntos programables).
- Calibrado superior hidráulico con regulado fino de centros para perfecta centralización, garantizando la calidad en los bocales de los productos soplados.
- Fácil acceso al cambio de molde, cabezales y pernos de soplado, reduciendo significativamente el tiempo de parada de la máquina para el cambio de esos componentes.
- Conjunto de soplado con amortiguación regulable en los fines de carreras, pre-retroceso, soplado a intervalos y pre-soplado.
- Cabezales de múltiples salidas, con doble regulado de regulación por la parte frontal del cabezal, reguladores de flujo individuales y cilindros programadores directos.
- Láminas de corte de manguera con diversas opciones, como eléctrica (caliente), fría rotativa para PVC, y lámina pre-prensado con aire de apoyo temporizado.
- Extrusión comandada por inversor de frecuencia de última generación.
- Gran fuerza de cierre para desbaste de productos en línea.










## Opcionales diversos

### La serie Bimatic puede incorporar accesorios especiales tales como:

- Mini-extrusoras auxiliares y cabezales para la fabricación de franjas visoras de nivel en los frascos producidos en hasta 3 cavidades de moldes.
- Extrusoras auxiliares y cabezales para coextrusión en hasta 3 capas para uso de resina reciclada en la capa central o en dos capas para uso externo de pigmentos de alto costo.
- Manipuladores automáticos para auxilio en las salidas laterales para producciones en cabezales de múltiples salidas.
- Adaptación de soplado inferior para aplicaciones especiales.

Algunos artículos que aparecen en esta foto son opcionales.

## Cabezales para Extrusora

	<b>Simple</b>			
	Volumen máximo de soplado	L		10
	Diámetro máximo del producto	mm		180
	<b>Doble</b>			
	Distancia entre centros	mm		150   200   220   240
	Volumen máximo del soplado	L		5
	Diámetro máximo del producto	mm		180
	<b>Triple</b>			
	Distancia entre centros	mm		100   110   140   150
	Volumen máximo del soplado	L		2
	Diámetro máximo del producto	mm		125
	<b>Cuádruple</b>			
	Distancia entre centros	mm		100   110   130   135*
	Volumen máximo del soplado	L		1,5
	Diámetro máximo del producto	mm		120
	<b>Quíntuple</b>			
	Distancia entre centros	mm		75   90   100   110*
	Volumen máximo del soplado	L		1
	Diámetro máximo del producto	mm		100
	<b>Séxtuple</b>			
	Distancia entre centros	mm		55   60   70   85   90*
	Volumen máximo del soplado	L		0,5
	Diámetro máximo del producto	mm		75
	<b>Séptuple</b>			
	Distancia entre centros	mm		70   80*
	Volumen máximo del soplado	L		0,5
	Diámetro máximo del producto	mm		70
	<b>Óctuple</b>			
	Distancia entre centros	mm		60   70*
	Volumen máximo del soplado	L		0,30
	Diámetro máximo del producto	mm		60
	<b>Décuplo</b>			
	Distancia entre centros	mm		50   55*
	Volumen máximo del soplado	L		0,10
	Diámetro máximo del producto	mm		45

\*Depende del formato del embalaje. Para otras medidas consultar al fabricante. Obs.: Para desbaste automático debe calcularse la fuerza de cierre necesario y no debe exceder el límite máximo establecido en este catálogo.

Extrusora		BMT 10.0 D/H				
Diámetro de la rosca	mm	80	90	2x70	2x70 PVC	100
Longitud efectiva de la rosca	L/D	24	24	20	20	24
Rotación máxima de la rosca	RPM	20 - 85	20 - 85	20 - 85	20 - 60	20 - 85
Potencia de accionamiento	KW (CV)	37,5 (50)	55,2 (75)	44 (60)	58,8 (80)	73,6 (100)
Potencia de calentamiento	KW	20,8	21,6	28,8	28,8	38
Zonas de calentamiento	-	04	04	06	06	04
Capacidad de plastificación***	Kg/h	150	220	220	140	250

Unidad Hidráulica		BMT 10.0 D/H				
Potencia de accionamiento	KW (CV)	15 (20)	15 (20)	15 (20)	15 (20)	15 (20)
Presión máxima de trabajo	Kg/cm2	150	150	150	150	150
Volumen de aceite hidráulico	L	380	380	380	380	380

Consumos y Potencias Diversas		BMT 10.0 D/H				
Potencia eléctrica de motores (*)	KW (CV)	53,3 (72,5)	71,7 (97,5)	61,4 (83,5)	70 (103,5)	91,3 (124)
Calentamiento eléctrico máximo(*)	KW	38,8	40	33,81	33,8	56,4
Potencia máxima de instalación(*)	KW	92,1	111,7	95,2	109,8	147,7
Consumo eléctrico	%	65	65	65	65	65
Consumo de agua (refrigeración)	m3/h	4,0 - 6,7	4,0 - 6,7	4,0 - 6,7	4,0 - 6,7	4,0 - 6,7
Refrigeración del molde	Kcal/h	22.500	33.000	33.000	21.000	37.500
Consumo de aire promedio (aprox.)**	L/min	500 - 700	600 - 800	600 - 800	600 - 800	800 - 1000

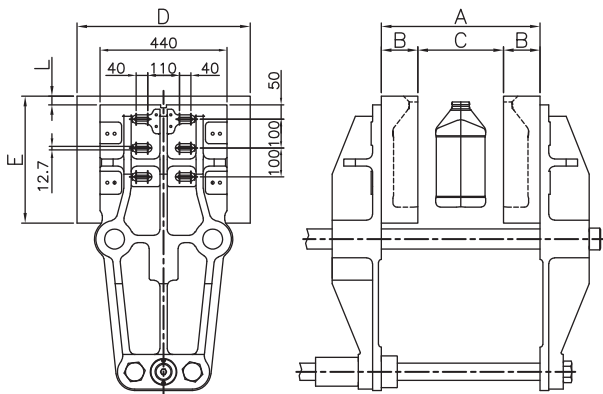
\* Valores para maquinas en la versión para polietileno (PE). Los valores dependen de la configuración de la máquina

\*\* Valores solamente para máquina sopladora. No incluye refrigeración de excesos para desbaste y post-enfriamiento

\*\*\* Valores máximos dependen del cabezal y de la resina utilizadas

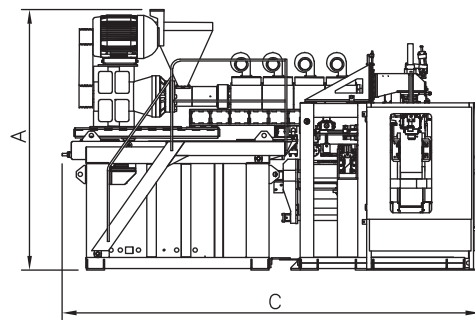
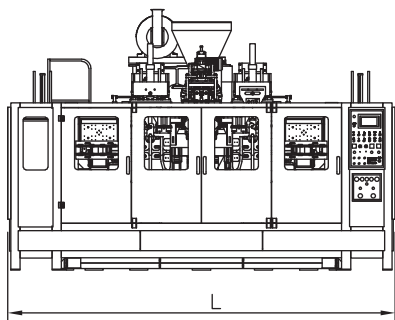
Nos reservamos el derecho de alterar las características técnicas del equipo sin previo aviso.

## Dimensiones Máximas del Molde



		Básica	Especial
Ancho del molde	D (mm)	595	595
Altura mínima del molde	2 x B	240	330
Altura máxima del molde	mm	270	360
Curso de abertura	C (mm)	220	270
Abertura máxima de las placas	A (mm)	460	600
Abertura mínima de las placas	A-C (mm)	240	330
Fuerza de cierre (*)	ton	15	20
Medida máxima del molde encima de las placas	L (mm)	30	30
Longitud del molde máx.	E (mm)	460	460
Desplazamiento del carro	mm	600	600

(\*) La fuerza de cierre se distribuye, proporcionalmente, por toda la extensión de las placas porta-moldes.



Rosca	C	L	A	Peso
80 mm	4.570	4.240	2.850	9.000 kg
90/100 mm	5.140	4.240	3.120	10.000 kg

Peso y medida dependen de la configuración de la máquina

Liderança em Atenção ao Cliente



**pavan zanetti**

Rodovia Anhanguera, altura del km 125  
(acceso principal de Americana)  
Av. Angelina Pascote, 4.405 – bairro São Vito,  
CEP: 13.478-830 – Americana - SP  
PABX: 55 19 3475.8500 - SAC: 55 19 3475.8504  
Ventas de máquinas: 55 19 3475.8505  
E-mail: vendas@pavanzanetti.com.br  
www.pavanzanetti.com.br  
Solicite la visita de representantes en su región