



**pavan
zanetti**

Série HXF

INJETORAS AUTOMÁTICAS PARA TERMOPLÁSTICOS

Alguns itens mostrados nessa foto são opcionais.



Força, Produtividade e Economia

- Indústria Farmacêutica
- Indústria Alimentícia
- Indústria Automobilística
- Utilidade doméstica
- Pré-formas
- Peças técnicas
- Brinquedos em geral
- Produtos eletrônicos,
eletroportáteis ou
eletrodomésticos
- Diversos outros setores

 **pavan
zanetti**

Novas Instalações



A Pavan Zanetti está em constante evolução para oferecer à indústria de transformação do plástico injetoras com eficiência energética, grande produtividade e baixo custo operacional.

Depois de se consolidar como um dos principais fornecedores de equipamentos para sopro do país, a Pavan Zanetti aliou à tecnologia internacional o prestígio conquistado em seus 50 anos de atividades para distribuir, no Brasil, as melhores injetoras automáticas para termoplásticos.

Resultado de décadas de pesquisa e desenvolvimento, as injetoras comercializadas pela Pavan Zanetti processam uma ampla gama de matérias-primas, como PE, PP, PS, plásticos para engenharia, PC, TPU e

acrílico. Além dos modelos tradicionais, também são produzidas máquinas especiais para PET e PVC.

Os equipamentos têm 12 meses de garantia e contam com total apoio técnico-comercial da Pavan Zanetti, que dispõe de uma eficiente estrutura de apoio ao cliente, com serviço técnico especializado, treinamento, peças de reposição, representações regionais em todo o território nacional.

Alguns itens mostrados nessa foto são opcionais.



Aplicações



Brinquedos



**Utilidades domésticas
e caixas/caixarias**



Pré-forma de PET



Automotiva



Produtos em PP/PE

Funções padronizadas

- Sistemas de injeção balanceada com cilindro
- Múltiplas pressões e velocidade na injeção
- Sistema de contrapressão com válvula proporcional
- Fechamento rápido
- Proteção de molde a baixa pressão
- Macho hidráulico
- Múltiplos pinos extratores
- Dispositivos de segurança elétricos, hidráulicos e mecânicos conforme NR12
- Sistema de autolubrificação centralizado
- Controle proporcional de pressão e vazão
- Sistema controlado por CLP
- Sistema de arquivo de molde
- Interface LCD com linguagem em português e comando por toque

Funções opcionais

- Inversor sobre bomba fixa
- Servo motor
- Injeção rápida por acumulação de pressão
- Roscas específicas para diversos materiais como PET, PVC, PS, PE, PP
- Filtro de retorno de óleo

Acessórios padronizados

- Calço nivelador com amortecimento
- prolongador do bico de injeção
- Filtro magnético no funil de alimentação

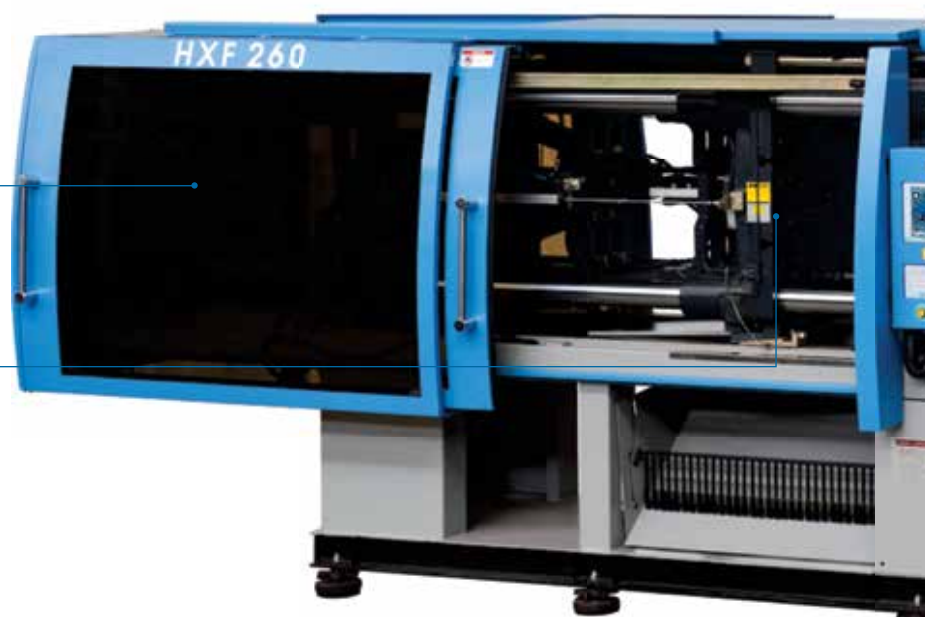
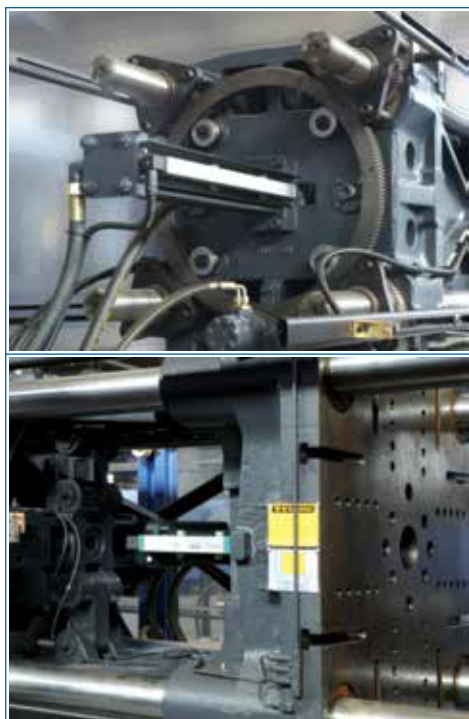
Notas

As fotos do catálogo são para referencia visual. podem existir diferenças entre fotos e os equipamentos atuais. Devido aos constantes aprimoramentos, as especificações podem ser alteradas sem prévio aviso.

Duplo cilindro de encontros do bico a partir da 128T.

Injetoras automáticas para termoplásticos

- Garantia de **12 meses**
- Assistência técnica **Pavan Zanetti em todo Brasil**
- Melhor relação **custo/benefício**
- Moderno, eficiente e produtiva
- Atendimento à norma NR12



Unidade de Fechamento

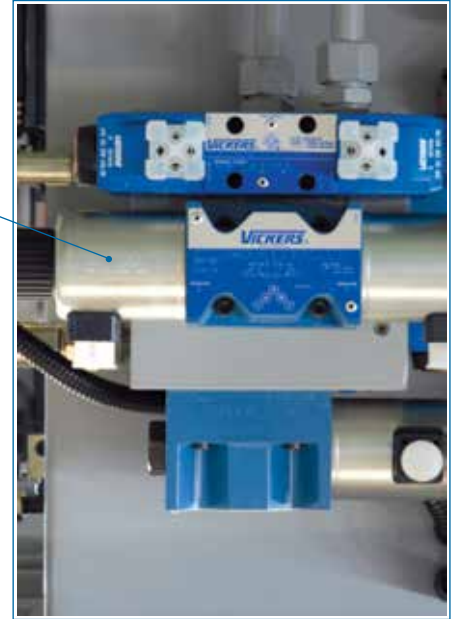
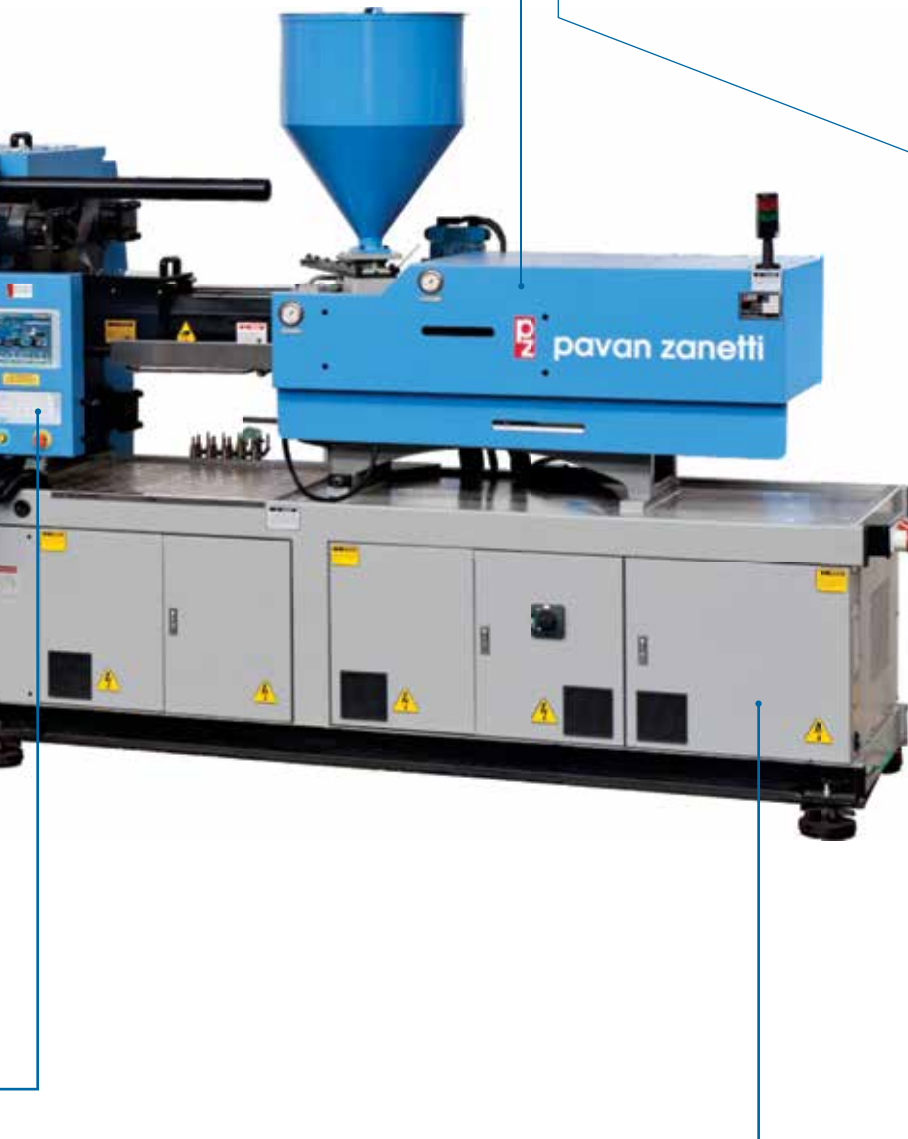
1. Placas em estrutura modular, garantindo maior rigidez
2. Fechamento com sistema duplo de articulação de 5 pontos
3. Ajuste de altura do molde por motor hidráulico e engrenagens
4. Ajuste de molde preciso e rápido em baixa pressão
5. Proteção de molde baixa pressão
6. Placas com rasgos em T e furação
7. Lubrificação centralizada automática
8. Ajuste automático da força de fechamento





Unidade de Injeção

1. Sistema de contrapressão com válvula proporcional
2. Sistema de injeção balanceando por duplo cilindro
3. Pressão e velocidade múltiplas de injeção
4. Rosca e cilindro especialmente projetados garantindo alta performance e longa vida útil



Sistema Hidráulico

1. Sistema hidráulico projetado para respostas rápidas
2. Controle de pressão e vazão proporcional
3. Componentes hidráulicos de qualidade

Unidade de Painel Elétrico e CLP

1. Tela de LCD com linguagem em português em comando por toque
2. Interface de fácil operação
3. Arquivo para moldes
4. Indicação de erros e alarmes
5. Régua potenciométrica para injeção, extrator e fechamento
6. Relê de estado sólido
7. Saída USB para armazenar programas de moldes

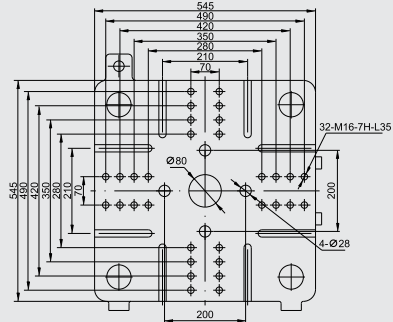
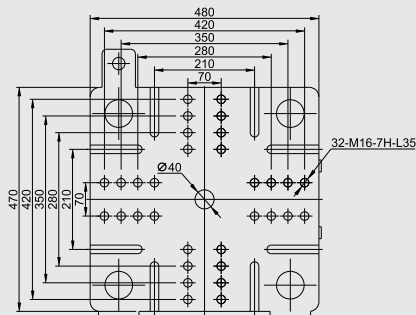
Especificações Técnicas

Unidade de injeção		HXF 58			HXF 88		
		A	B	C	A	B	C
Diametro de rosca	mm	26	30	34	35	37	40
Taxa L/D da rosca	L/D	24	21	19	20.6	19.5	18
Volume de injeção (Teórico)	cm³	66	88	113	123	137	160
Peso Injeção (PS)	g	60	80	103	110	123	145
Pressão de Injeção	BAR	2450	1840	1430	1930	1730	1480
Velocidade de Injeção	mm/s	120			93		
Velocidade da rosca	rpm	0~220			0~220		
Platificação (PS)	g/s	8	9.2	11.3	12	12.5	15.5

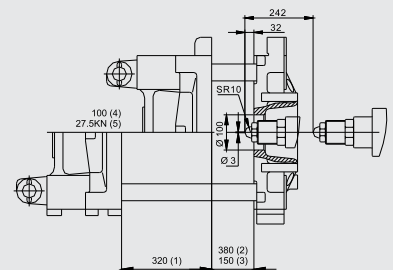
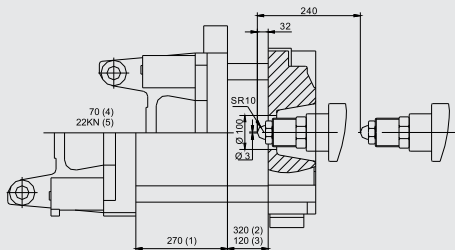
Unidade de fechamento							
Força fechamento	KN	580			880		
Curso Abertura (1)	mm	270			320		
Distância entre colunas	mm	310x310			365x365		
Altura máxima do molde (2)	mm	320			380		
Altura mínima do molde (3)	mm	120			150		
Curso Extrator (4)	mm	70			100		
Força do extrator (5)	KN	22			27.5		
Número extrator	n	1			5		

Outros							
Pressão máxima Bomba	BAR	170			160		
Potência Motor da bomba	KW	7.5			11		
Potência Aquecimento	KW	5.1			5.8		
Dimensões da maquina	m	3.78x1.02x1.81			3.92x1.08x2.04		
Capacidade óleo tanque	Litros	160			200		
Peso maquina	Ton	2.5			3.5		

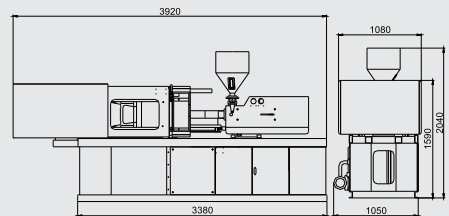
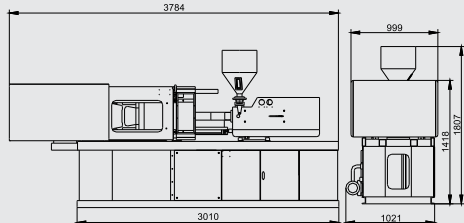
DIMENSÃO PLACA



DIMENSÃO PLACA



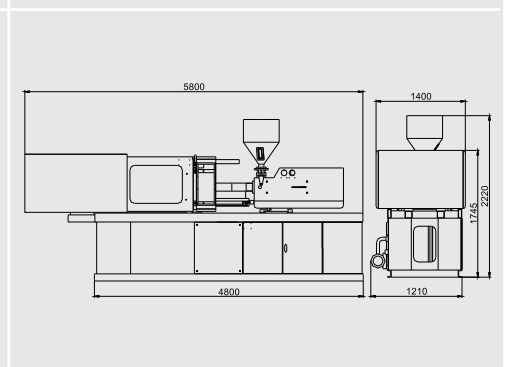
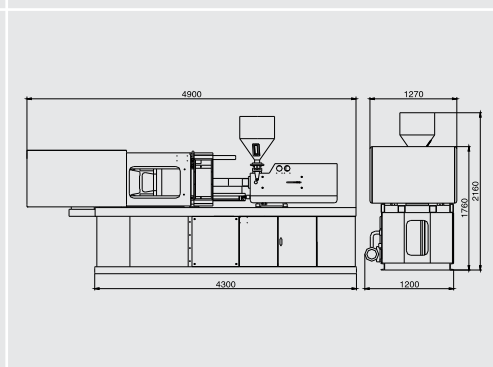
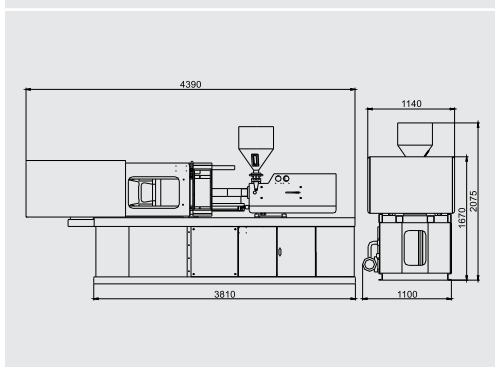
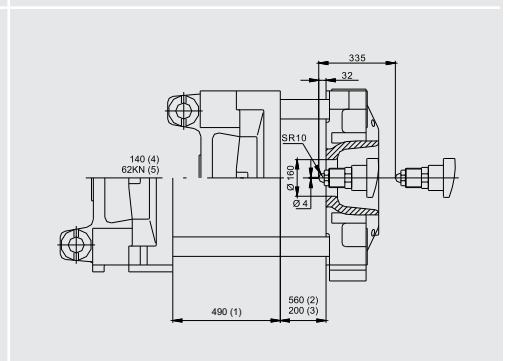
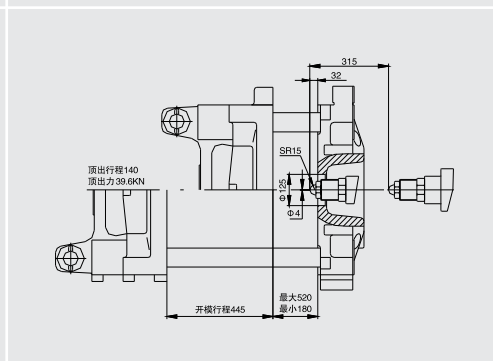
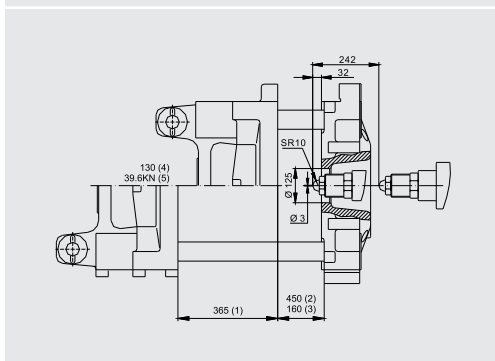
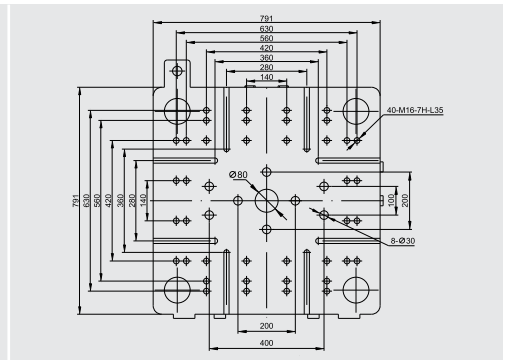
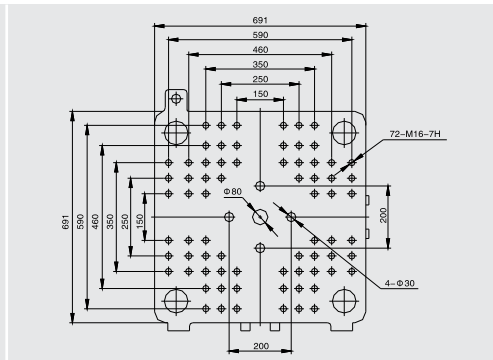
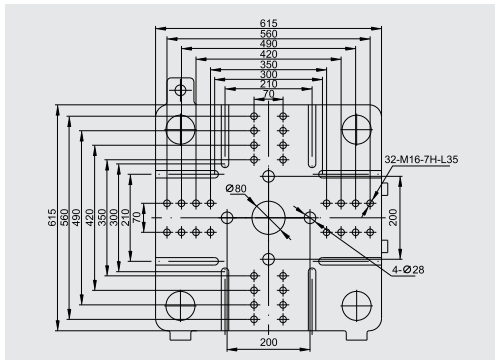
DIMENSÃO MÁQUINA



HFX 128			HXF 160			HXF 220		
A	B	C	A	B	C	A	B	C
37	40	43	40	45	48	45	50	55
21.1	19.6	18.2	22.5	20	18.8	22.2	20	18.2
172	201	232	270	342	389	350	432	522
154	181	209	243	308	350	315	389	470
1960	1680	1450	2150	1690	1490	2100	1700	1410
	99			103			96	
	0~220			0~200			0~200	
12.5	15.3	19	15.5	21	25	21	23	29.7

1280	1600	2200
365	445	490
412x412	470x470	530x530
450	520	560
160	180	200
130	140	140
39.6	39.6	62
5	5	9

160	160	160
13	15	18.5
7.6	14	11.65
4.39x1.12x2.08	4.9x1.27x2.16	5.8x1.21x2.22
205	245	320
4.0	5.3	6.7



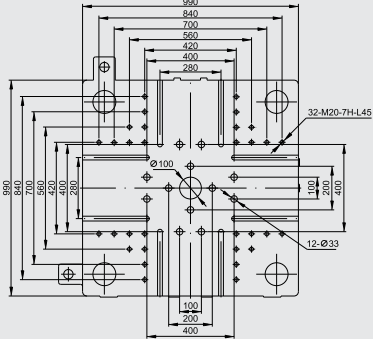
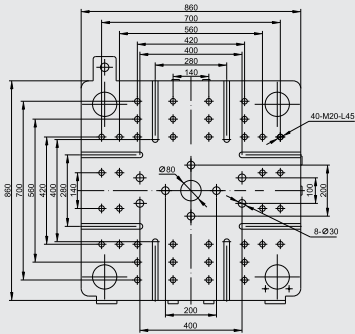
Especificações Técnicas

Unidade de injeção		HXF 260			HFX 320		
		A	B	C	A	B	C
Diametro de rosca	mm	50	55	60	60	65	70
Taxa L/D da rosca	L/D	22.5	20.5	18.8	21.7	20	18.6
Volume de injeção (Teórico)	cm³	491	594	707	735	862	1000
Peso Injeção (PS)	g	442	534	636	661	776	900
Pressão de Injeção	BAR	2050	1690	1420	1420	1870	1610
Velocidade de Injeção	mm/s	91			86		
Velocidade da rosca	rpm	0~180			0~180		
Platificação (PS)	g/s	23,9	30	33.8	33.8	38	50

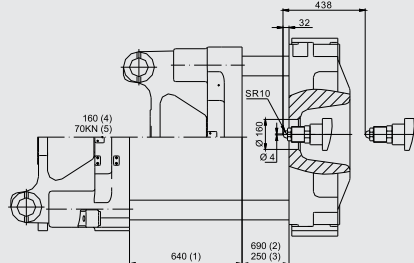
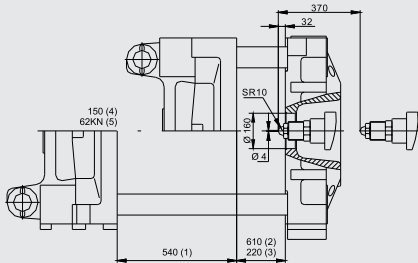
Unidade de fechamento							
Força fechamento	KN	2600			3200		
Curso Abertura (1)	mm	540			640		
Distância entre colunas	mm	580x580			685x685		
Altura máxima do molde (2)	mm	610			690		
Altura mínima do molde (3)	mm	220			250		
Curso Extrator (4)	mm	150			160		
Força do extrator (5)	KN	62			70		
Número extrator	n	9			13		

Outros							
Pressão máxima Bomba	BAR	160			160		
Pontência Motor da bomba	KW	22			30		
Potência Aquecimento	KW	14.7			17		
Dimensões da maquina	m	6.04x1.49x2.34			6.76x1.71x2.42		
Capacidade óleo tanque	Litros	405			550		
Peso maquina	Ton	9			11		

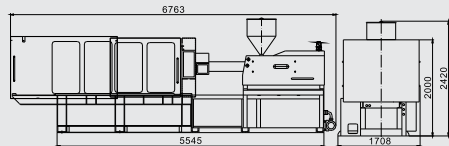
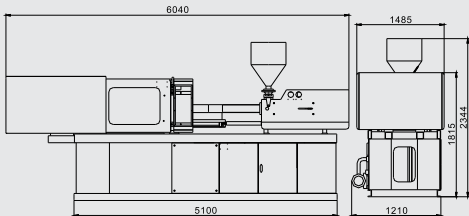
DIMENSÃO PLACA



DIMENSÃO PLACA



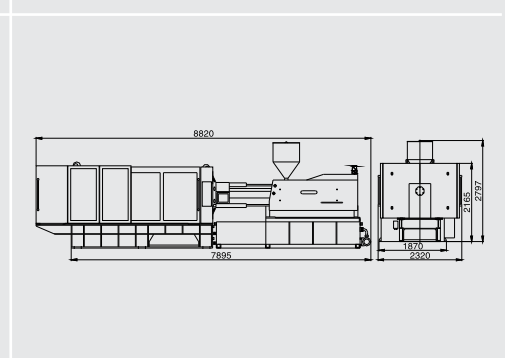
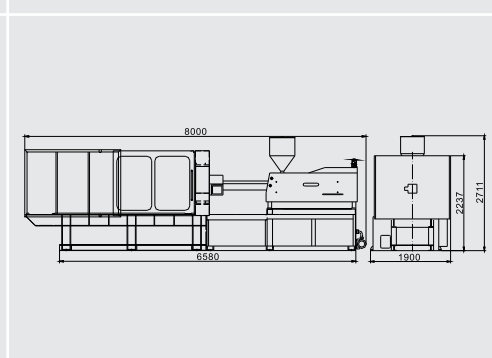
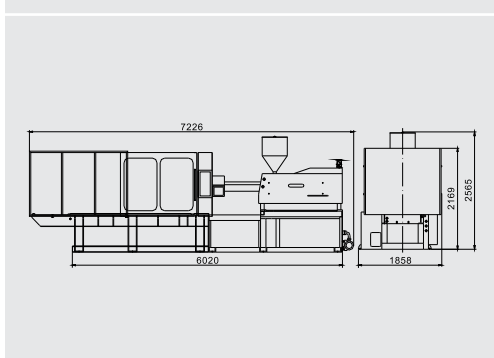
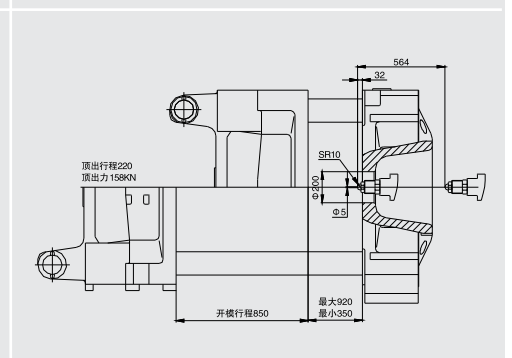
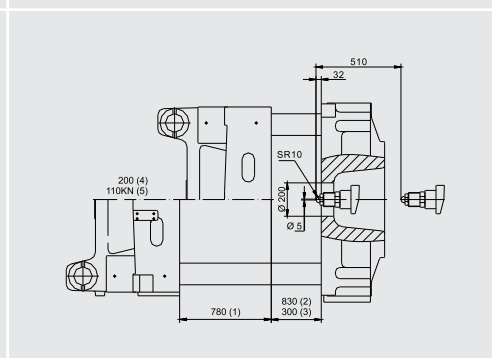
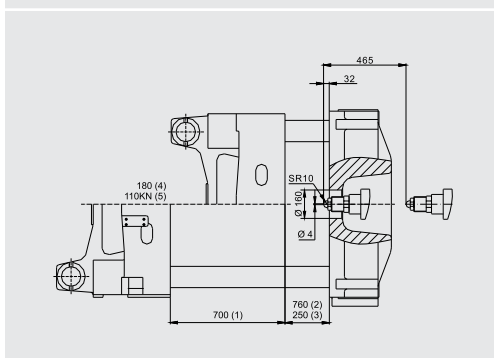
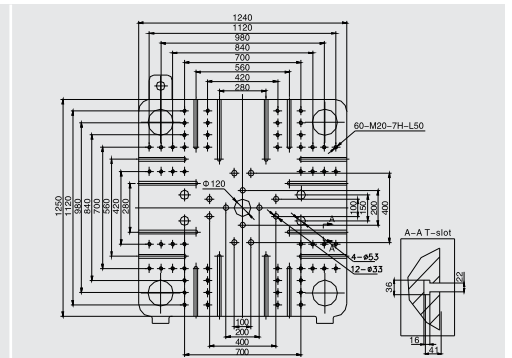
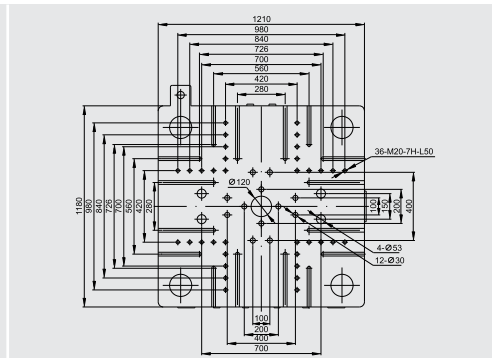
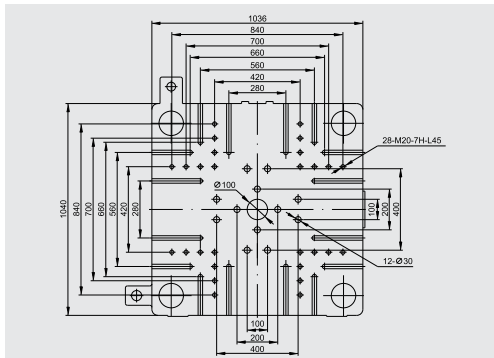
DIMENSÃO MÁQUINA



HFX 380			HXF 470			HXF 570			
A	B	C	A	B	C	A	B	C	D
65	70	75	75	80	84	75	84	90	100
22.4	20.6	19.2	21.4	20	19	23.6	21.1	19.7	17.7
1094	1269	1457	1722	1959	2160	1987	2492	2861	3532
985	1142	1311	1550	1763	1944	1788	2242	2575	3179
2080	1800	1530	1770	1560	1410	2050	1630	1420	1150
92			96			90			
0~180			0~160			0~110			
38.1	45	51.5	44.8	51.5	58.8	58.8	65.5	72	86.6

HFX 380			HXF 470			HXF 570			
3800			4700			5700			
700			780			850			
726x726			820x800			835x835			
760			830			880			
250			300			350			
180			200			250			
110			110			158			
13			17			17			

HFX 380			HXF 470			HXF 570			
160			160			160			
37			45			55			
19.65			23.65			36.5			
7.23x1.86x2.57			8.00x1.90x2.71			8.8x2.32x2.80			
650			660			1000			
15			20			27			



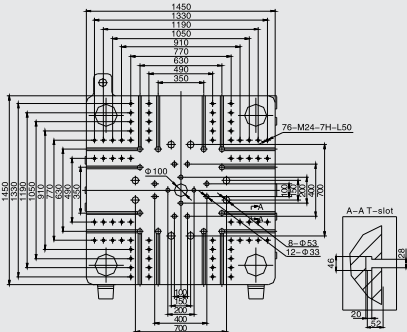
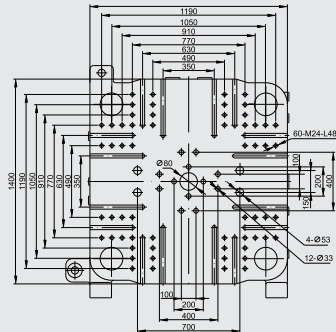
Especificações Técnicas

Unidade de injeção		HFX 650				HFX 800			
		A	B	C	D	A	B	C	D
Diametro de rosca	mm	80	90	100	110	90	100	110	120
Taxa L/D da rosca	L/D	24.8	22	19.8	18	24.5	22	20	18.3
Volume de injeção (Teórico)	cm³	2036	2576	3181	3849	2925	3611	4369	5200
Peso Injeção (PS)	g	1853	2344	2895	3503	2632	3250	3932	4680
Pressão de Injeção	BAR	2240	1770	1430	1180	2280	1840	1520	1280
Velocidade de Injeção	mm/s	95				88			
Velocidade da rosca	rpm	0~120				0~110			
Platificação (PS)	g/s	58.6	71.9	86.6	105	71.9	86.6	105	123

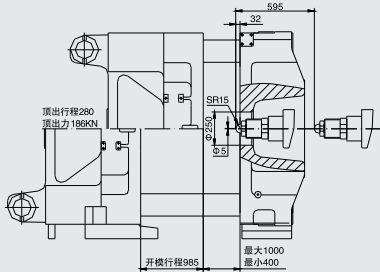
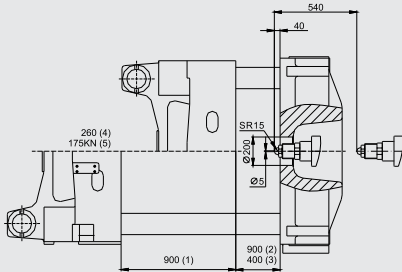
Unidade de fechamento									
Força fechamento	KN	6500				8000			
Curso Abertura (1)	mm	900				985			
Distância entre colunas	mm	895x895				980x980			
Altura máxima do molde (2)	mm	900				1000			
Altura mínima do molde (3)	mm	400				400			
Curso Extrator (4)	mm	260				280			
Força do extrator (5)	KN	175				186			
Número extrator	n	17				21			

Outros									
Pressão máxima Bomba	BAR	160				160			
Potência Motor da bomba	KW	30+30				37x37			
Potência Aquecimento	KW	46.45				56.1			
Dimensões da maquina	m	9.93x2.45x2.80				11.00x2.60x3.80			
Capacidade óleo tanque	Litros	1100				1500			
Peso maquina	Ton	36				40			

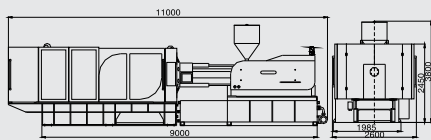
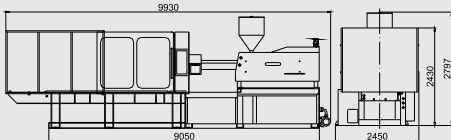
DIMENSÃO PLACA



DIMENSÃO PLACA



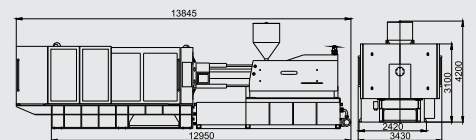
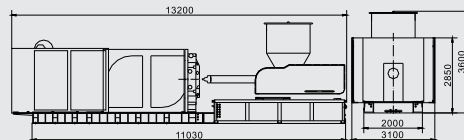
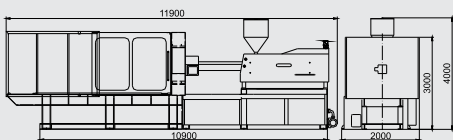
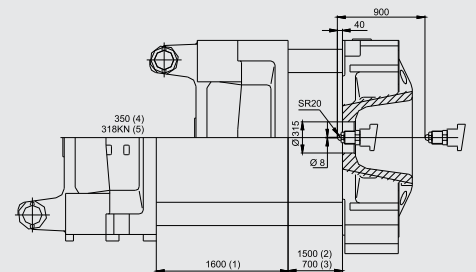
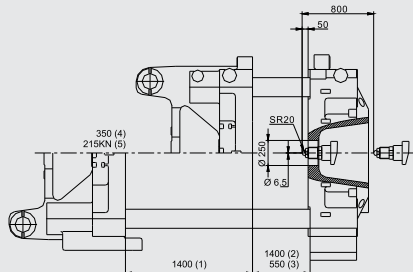
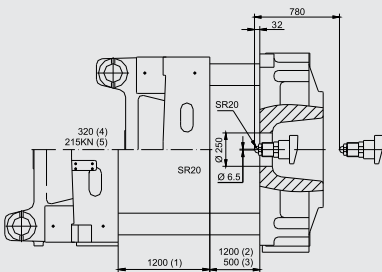
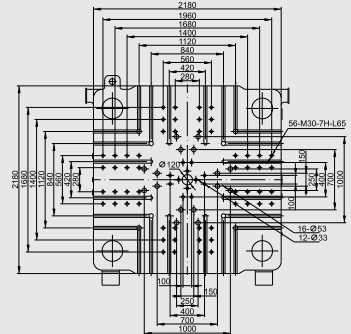
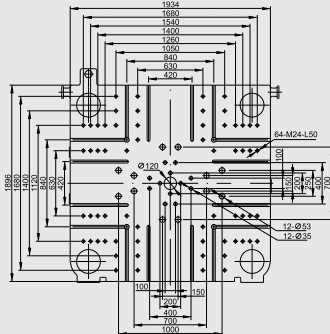
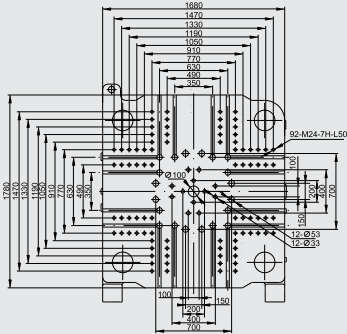
DIMENSÃO MÁQUINA



HFX 1000				HXF 1300				HXF 1600			
A	B	C	D	A	B	C	D	A	B	C	D
100	110	120	13	110	120	130	140	120	130	140	150
24.3	22.1	20.2	18.7	26.2	24.1	22.4	20.9	26.1	24.1	22.4	20.9
3786	4581	5451	6398	5224	6217	7297	8462	6672	7831	9082	10426
3445	4186	4960	5822	4702	5595	6567	7616	6071	7126	8264	9487
2110	1740	1460	1250	2050	1720	1470	1260	1930	1640	1420	1230
96				96				96			
0~110				0~100				0~99			
86.4	105	123	140	105	123	140	152	140	151	165	152

10000	13000	16000
1200	1400	1600
1100x1100	1350x1280	1500x1415
1200	1400	1500
500	550	700
320	350	350
215	215	3318
21	25	29

160	160	160
45+45	55+55	45+45+45
68.45	85.25	91.9
11.90x2.80x4.00	13.2x3.1x36	13.85x3.43x4.20
1800	2400	2750
56	65	100





Série
BMT

Sopro
Extrusão Contínua



Série
HPZ

Sopro
Acumulação



Série
HDL

Sopro
Extrusão Contínua
e Acumulação



Série
HXF

Injeção



Série
ISI

Injeção e Sopro
Integrados



Série
PET

Sopro de PET

Liderança
em Atenção
ao Cliente



Garantia
da melhor
Assistência
Técnica do
mercado

**pavan
zanetti**

Rodovia Anhanguera, altura do km 125
(acesso principal de Americana)
Av. Angelina Pascote, 4.405 – bairro São Vito,
CEP: 13.478-830 – Americana - SP
PABX: 55 19 3475.8500
Vendas de máquinas: 55 19 3475.8505
Email: vendasinjetoras@pavanzanetti.com.br
www.pavanzanetti.com.br
Solicite a visita de representantes na sua região