



BMT10.0s/H

Conjunto de moldagem plástica por sopro
Série Bimatic

Sopradora para Termoplásticos

Extrusão contínua



Força, Produtividade e Economia

Artigos soprados de até 10 litros para:

- Indústria Química
- Indústria Alimentícia
- Higiene e Limpeza
- Cosméticos
- Farmacêuticos
- Lubrificantes
- Agro químicos
- Peças técnicas





A Pavan Zanetti está em constante evolução para oferecer ao mercado o que há de mais moderno e eficiente em máquinas para a transformação de plásticos.

- Novo design
- Mais cavidades por molde
- Bombas duplas para alta pressão no fechamento
- Até 30% de economia de energia
- Hidráulica com sistema regenerativo para maior velocidade
- Novo sistema de fechamento das placas porta-moldes
- Velocidade de fechamento controlada por válvula proporcional para soldagem perfeita
- Alta produtividade
- Sistema de qualidade certificado em ISO 9001: 2000 pela SGS ICS.
- Deslocamento dos carros porta-moldes horizontal com colunas e buchas grafitadas
- Função sobe cabeçote para corte da mangueira extrudada



Características gerais

- Uma estação de sopro.
- Saída lateral dos produtos soprados, com possibilidade de rebarbação automática (opcional).
- Permite a instalação de periféricos opcionais como estação de pós-resfriamento, esteiras de frascos, cortadores de cabeça perdida, testadores de estanqueidade e esteiras para recolhimento e reaproveitamento de rebarbas.
- Quadro elétrico de comando incorporado à estrutura da máquina reduzindo o espaço útil ocupado.
- Comando por controlador lógico programável (CLP) com tela de visualização gráfica, com seleção de funções, tempos, cursos e temperaturas com P.I.D incorporadas.
- Memorização de parâmetros até 15 moldes.
- Amortecimentos reguláveis nos finais de curso do fechamento, avanço e recuo do carro porta-moldes e mandril de sopro.
- Programadores de espessura de parede opcionais com até 64 pontos de programação digital e memorização dos programas (Opcionais com 100 pontos programáveis).
- Calibração superior hidráulica com regulagem fina de centros para perfeita centralização, garantindo a qualidade nos bocais dos produtos soprados.
- Fácil acesso à troca de molde, cabeçotes e pinos de sopro, reduzindo substancialmente o tempo de parada de máquina para a troca desses componentes.
- Conjunto de sopro com amortecimento regulável nos fins de curso, pré-recuo, sopro a intervalos e pré-sopro.
- Cabeçotes de múltiplas saídas, com dupla regulagem de centralização pela frente do cabeçote, reguladores de fluxo individuais e cilindros programadores diretos.
- Facas de corte de mangueira com diversas opções, como elétrica (quente), fria rotativa para PVC, e faca pré-prensagem com ar de apoio temporizado.
- Extrusão comandada por inversor de frequência de última geração
- Grande força de fechamento para rebarbação de produtos em linha

Opcionais Diversos

A série Bimatic pode incorporar acessórios especiais como:

- Miniextrusoras auxiliares e cabeçotes para a fabricação de linhas visoras de nível nos frascos produzidos em até 3 cavidades de moldes.
- Extrusoras auxiliares e cabeçotes para coextrusão em até 3 camadas para uso de resina reciclada na camada central, ou em 2 camadas para uso externo de pigmentos de alto custo.
- Manipuladores automáticos para auxílio nas saídas laterais para produções em cabeçotes de múltiplas saídas.
- Adaptação de sopro inferior para aplicações especiais.

Cabeçotes para Extrusora

Simplex

| | | |
|----------------------------|----|-----|
| Volume máximo de sopro | L | 10 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 180 |

Duplo

| | | |
|----------------------------|----|-----------------------|
| Distância entre centros | mm | 150 200 220 240 |
| Volume máximo de sopro | L | 5 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 180 |

Triplô

| | | |
|----------------------------|----|-----------------------|
| Distância entre centros | mm | 100 110 140 150 |
| Volume máximo de sopro | L | 2 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 125 |

Quádruplo

| | | |
|----------------------------|----|----------------------------|
| Distância entre centros | mm | 85 90 100 110 130* |
| Volume máximo de sopro | L | 1,5 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 115 |

Quíntuplo

| | | |
|----------------------------|----|----------------------|
| Distância entre centros | mm | 75 90 100 110* |
| Volume máximo de sopro | L | 1 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 100 |

Sextuplo

| | | |
|----------------------------|----|--------------------|
| Distância entre centros | mm | 55 60 70 85* |
| Volume máximo de sopro | L | 0,5 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 75 |

Sétuplo

| | | |
|----------------------------|----|----------|
| Distância entre centros | mm | 70 80* |
| Volume máximo de sopro | L | 0,5 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 70 |

Octuplo

| | | |
|----------------------------|----|----------|
| Distância entre centros | mm | 60 70* |
| Volume máximo de sopro | L | 0,30 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 60 |

Decuplo

| | | |
|----------------------------|----|------|
| Distância entre centros | mm | 50 |
| Volume máximo de sopro | L | 0,10 |
| Diâmetro máximo do produto | mm | 40 |

* Depende do formato da embalagem
* Outras medidas, consultar o fabricante

Extrusora

| | | | | BMT 10.0S/H | | |
|--------------------------------|--------|---------|-----------|-------------|---------|-----------|
| Diâmetro da rosca | mm | 70 | 70 | 2x60 | 60 PVC | 70 PVC |
| Comprimento efetivo da rosca | L/D | 20 | 24 | 20 | 20 | 20 |
| Rotação máxima da rosca | RPM | 20-100 | 20-100 | 20-100 | 20-60 | 20-60 |
| Potência de acionamento | KW(CV) | 22 (30) | 29,5 (40) | 29,5 (40) | 22 (30) | 29,5 (40) |
| Potência de aquecimento | KW | 14,4 | 20 | 19,5 | 9,6 | 14,4 |
| Zonas de aquecimento | - | 03 | 04 | 06 | 03 | 03 |
| Capacidade de plastificação*** | Kg/h | 100 | 120 | 150 | 60 | 80 |

Unidade Hidráulica

| | | | | | | |
|----------------------------|--------------------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Potência de acionamento | KW(CV) | (12,5) | (12,5) | (12,5) | (12,5) | (12,5) |
| Pressão máxima de trabalho | Kg/cm ² | 150 | 150 | 150 | 150 | 150 |
| Volume de óleo hidráulico | L | 180 | 180 | 180 | 180 | 180 |

Consumos e Potências Diversas

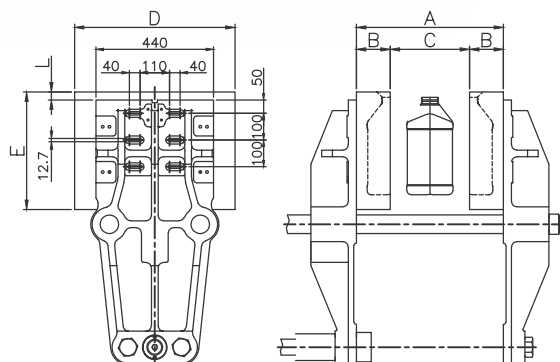
| | | | | | | |
|----------------------------------|-------------------|-----------|---------|---------|---------|---------|
| Potência elétrica de motores (*) | KW | 24 | 32 | 33,5 | 24 | 33,5 |
| Aquecimento elétrico máximo (*) | KW | 25,9 | 31,5 | 31 | 16,9 | 25,9 |
| Potência máxima instalada (*) | KW | 49,9 | 63,5 | 64,5 | 40,9 | 59,4 |
| Consumo elétrico | % | 50 | 50 | 50 | 50 | 50 |
| Consumo de água (refrigeração) | m ³ /h | 1,5 - 3,5 | 1,5-3,5 | 1,5-3,5 | 1,5-3,5 | 1,5-3,5 |
| Refrigeração do molde | Kcal/h | 15.000 | 15.000 | 15.000 | 15.000 | 15.000 |
| Consumo de ar médio (aprox.)** | NL/min | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 | 1500 |

* Valores para máquinas na versão para polietileno (PE). Os valores dependem da configuração da máquina.

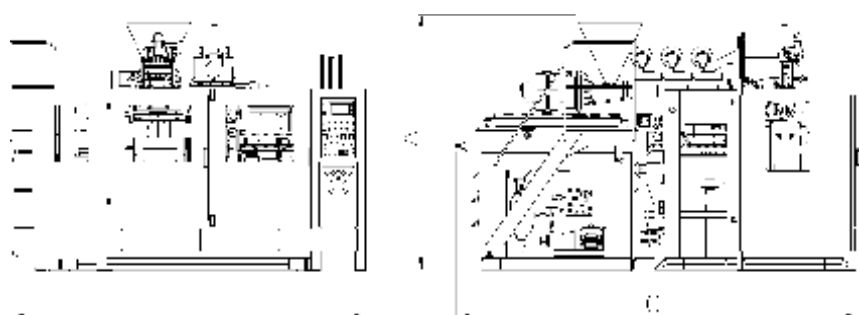
** Valores somente para sopradora. Não inclui refrigeração de rebarbas e pós-resfriamento

*** Valores máximos e dependem do cabeçote e resina utilizados

Dimensões Máximas do Molde



| | | |
|---|----------|-----|
| Largura do molde | D (mm) | 600 |
| Altura mínima do molde | 2 x B | 240 |
| Altura máxima do molde | mm | 270 |
| Curso de abertura | C (mm) | 220 |
| Abertura máxima das placas | A (mm) | 460 |
| Abertura mínima das placas | A-C (mm) | 240 |
| Força de fechamento | ton | 15 |
| Medida máxima do molde acima das placas | L (mm) | 30 |
| Comprimento do molde max. | E (mm) | 460 |



| C | L | A | Peso |
|-------|-------|-------|-------|
| 4.000 | 3.150 | 2.840 | 5.000 |

Peso e medida dependem da configuração da máquina
Peso em Kg

**p pavan
z zanetti**

O domínio da transformação do plástico.

Liderança
em Atenção
ao Cliente

Garantia
da melhor
Assistência
Técnica do
mercado



Rodovia Anhanguera, altura do km 125
(acesso principal de Americana)
Av. Angelina Pascote, 4.405 – bairro São Vito,
CEP: 13.478-830 – Americana - SP
PABX: 55 19 3475.8500
Vendas de máquinas: 55 19 3475.8510
Email: vendasinjetoras@pavanzanetti.com.br
www.pavanzanetti.com.br
Solicite a visita de representantes na sua região